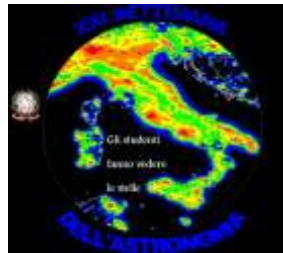




Società Astronomica Italiana



Istituto Nazionale di Astrofisica



## **“Mi illumino di meno...per rivedere le stelle” Monitoraggio dell'inquinamento luminoso**

***“Ci deve essere un modo migliore per fare le cose che vogliamo un modo che non inquina il cielo, o la pioggia o la Terra.”( Sir Paul McCartney)***

La Direzione Generale per gli ordinamenti scolastici, la valutazione e l'internazionalizzazione del sistema nazionale d'istruzione del Ministero dell'Istruzione (MI), l'Istituto Nazionale di Astrofisica (INAF) e la Città Metropolitana di Reggio Calabria bandiscono il concorso nazionale **“Mi illumino di meno...per rivedere le stelle”**.

### **Art. 1 - Finalità**

Il concorso intende stimolare la sensibilità dei partecipanti al tema dell'inquinamento luminoso, nei suoi risvolti culturali ed economici, e coinvolgere gli allievi nella rilevazione di dati e nell'osservazione del cielo.

Nel 2002 scienziati e astronomi di tutto il mondo hanno lanciato un appello all'UNESCO e all'ONU affinché il cielo notturno diventasse patrimonio dell'umanità. A sottoscriverlo sono stati, oltre all'IAU (Unione Astronomica Internazionale), numerosi centri di ricerca, osservatori astronomici ed enti quali l'International Dark-Sky Association che riunisce tutte le associazioni che combattono l'inquinamento luminoso nelle diverse nazioni.

Solo in Italia esso aumenta del 10% l'anno.

Di questo passo, sostengono gli esperti, nel 2025 non riusciremo più a vedere le stelle di notte.

È interesse comune, non solo culturale ma anche economico, quello di ridurre l'inquinamento luminoso: sapendo illuminare correttamente equivale anche a risparmiare energia.

Ad aggravare questa percezione di degrado osservativo negli ultimi anni sono stati approvati alcuni progetti di dispiegamento di luminosissime costellazioni satellitari artificiali rapidamente orbitanti, pensate principalmente per portare servizi internet in tutto il globo; i satelliti di queste costellazioni potrebbero essere più luminose di quasi il 99% degli oggetti celesti visibili dalla Terra, rendendo i nostri cieli per millenni inalterati irricognoscibili.

Alla luce di tutti questi problemi relativi all'inquinamento luminoso è stata inserita tra le attività proposte per il concorso un monitoraggio circumpolare della volta celeste inteso come una vera e propria “caccia alle costellazioni naturali perdute”. Il Cielo è patrimonio dell'umanità dobbiamo preservarlo imparando a camminare su di esso con leggerezza.

### **Art. 2 – Destinatari**

Possono fare richiesta di partecipazione le studentesse e gli studenti frequentanti gli istituti secondari di primo e secondo grado statali e paritarie senza distinzione di nazionalità e cittadinanza.

### **Art. 3 – Modalità di partecipazione**

Gli studenti dovranno attenersi alle indicazioni riportate:

- nell'Allegato B "Scheda di rilevamento"
- nell'Allegato C "Cartina stellare"

### **Art. 4 – Iscrizione e termine di presentazione degli elaborati**

La domanda di partecipazione dovrà essere redatta utilizzando lo schema allegato (All. A "Domanda di partecipazione"), al presente bando, e deve essere sottoscritta dal dirigente scolastico e/o dal docente referente.

Le schede di rilevamento possono essere inviate, entro e non oltre il 30 maggio 2021, per posta ordinaria al seguente indirizzo:

LABORATORIO DI DIDATTICA PITAGORA  
CASELLA POSTALE 32  
89125 REGGIO CALABRIA  
NON farà fede il timbro postale.

O per posta elettronica all'indirizzo: [planetario.rc@gmail.com](mailto:planetario.rc@gmail.com)

### **Art. 5 – Criteri di valutazione**

Nella valutazione delle schede di rilevamento si terrà conto:

- del numero di osservazioni effettuate
- della varietà dei luoghi di osservazione
- della correttezza delle rilevazioni

### **Art. 6 – Commissione esaminatrice**

Le schede saranno valutate da una Commissione composta da:

- un rappresentante del MI-Direzione generale per gli ordinamenti scolastici, la valutazione e l'internazionalizzazione del sistema nazionale d'istruzione Uff.1;
- il presidente della Società Astronomica Italiana;
- un rappresentante dell'Istituto Nazionale di Astrofisica;
- un rappresentante della Città Metropolitana.

### **Art. 7 – Premiazione**

La cerimonia di premiazione avrà luogo in presenza al Planetario Pythagoras - Città Metropolitana di Reggio Calabria o a distanza, in relazione all'evoluzione della situazione epidemiologica, lunedì 21 giugno 2021 alle ore 18.00, in concomitanza con il Solstizio d'Estate.

### **Art. 8 – Premi**

Ai tre vincitori, di ciascuna classifica, saranno assegnati dei premi consistenti in strumenti astronomici e libri. La Giuria potrà decidere di assegnare menzioni speciali alle Scuole che si sono particolarmente distinte nella partecipazione al Concorso.